Альбом V

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
БУ		1		Ф14АI L=5880 ГОСТ 5781-82	1	7.10 кг
БУ		3		Ф14АIII L=770 ГОСТ 5781-82	16	0.93 кг
БУ		4		Ф16АIII L=770 ГОСТ 5781-82	7	1.22 кг
БУ		5		Ф16АIII L=370 ГОСТ 5781-82	3	0.58 кг
БУ		6		Ф16АIII L=1050 ГОСТ 5781-82	1	1.66 кг
БУ		7		Ф16АIII L=1200 ГОСТ 5781-82	1	1.89 кг
			Переменные данные для исполнений:			
				ТП901-4-63.83-КЖИ-5.214		
				Детали		
БУ		8		Ф25АIII L=5580 ГОСТ 5781-82	1	21.43 кг
БУ		9		Ф25АIII L=5240 ГОСТ 5781-82	1	20.12 кг
				ТП901-4-63.83-КЖИ-5.214-01		
				Детали		
БУ		8		Ф28АIII L=5580 ГОСТ 5781-82	1	26.95 кг
БУ		9		Ф28АIII L=5240 ГОСТ 5781-82	1	25.31 кг

Привязан 043.2496-7330-АС.2-И7

Разраб.	Индрикова	2.11
Провер.	Ташевцева	2.11
Нач. ст.	Микова	
Инв. №		

ТП901-4-63.83-КЖИ-5.214

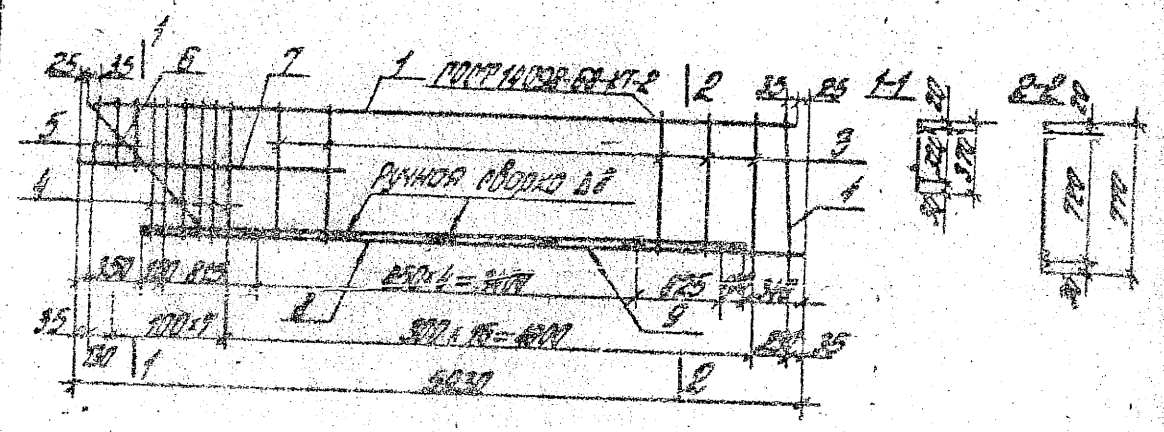
Рук. отд.	Уваков	
Гл. инж. пр.	Черномаз	
Рук. гр.	Поддорова	
Ст. инж.	Преображенская	

Сетка

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. 7224 | Подпись и дата | Взам. инв. №



Стержни поз. 4÷7 приварить на одноточечных сварочных машинах во всех пересечениях

Привязан 043.2496-7330-АС.2-И8

Разраб.	Индрикова	2.11
Провер.	Ташевцева	2.11
Нач. ст.	Микова	2.11
Инв. №		

ТП901-4-63.83-КЖИ-5.214СБ

Сетка
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:30

Лист	Листов
	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. 7225 | Подпись и дата | Взам. инв. №